

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko



SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA

ul. Wojska Polskiego 3

telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala

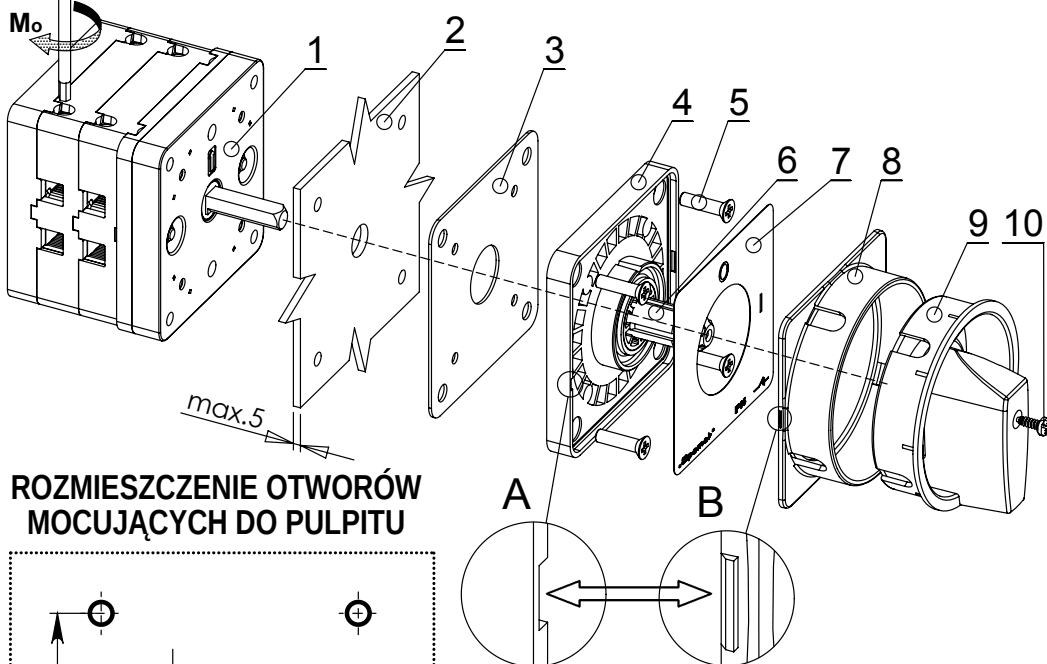
048 (071) 31-58-036 fax

http://www.spamel.com.pl

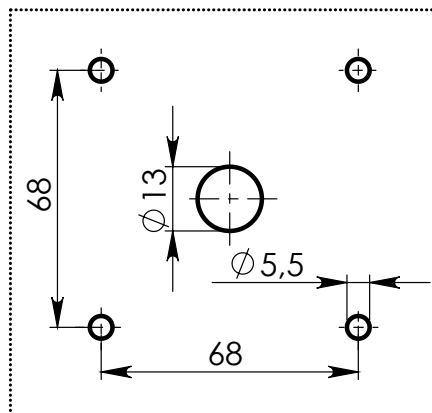
e-mail: spamel@spamel.com.pl



Klucz imbusowy 4,0
 $M_o \leq 4.4[Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



UWAGA:

W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(9) trzema kłódkami o średnicy pałaka $\varnothing 6 \div 8$.



076

EH C E

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

05.2020 K.G.
SK100-0902-L03

STRONA 1 z 2

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko



SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA

ul. Wojska Polskiego 3

telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala

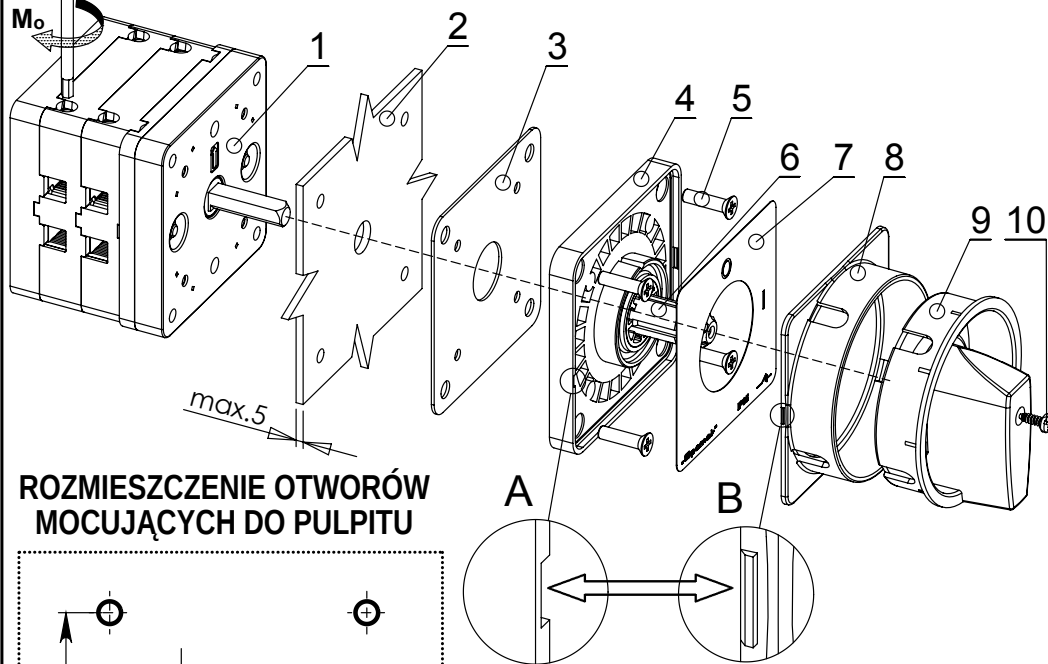
048 (071) 31-58-036 fax

http://www.spamel.com.pl

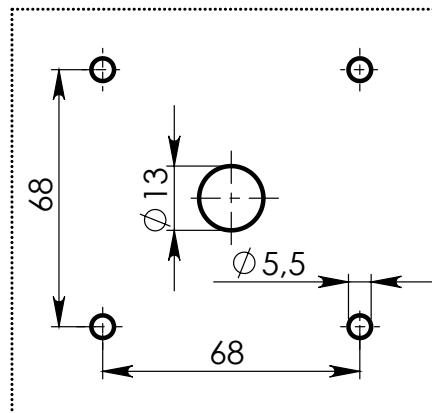
e-mail: spamel@spamel.com.pl



Klucz imbusowy 4,0
 $M_o \leq 4.4[Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



UWAGA:

W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(9) trzema kłódkami o średnicy pałaka $\varnothing 6 \div 8$.



076

EH C E

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

05.2020 K.G.
SK100-0902-L03

STRONA 1 z 2

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko



SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA

ul. Wojska Polskiego 3

telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala

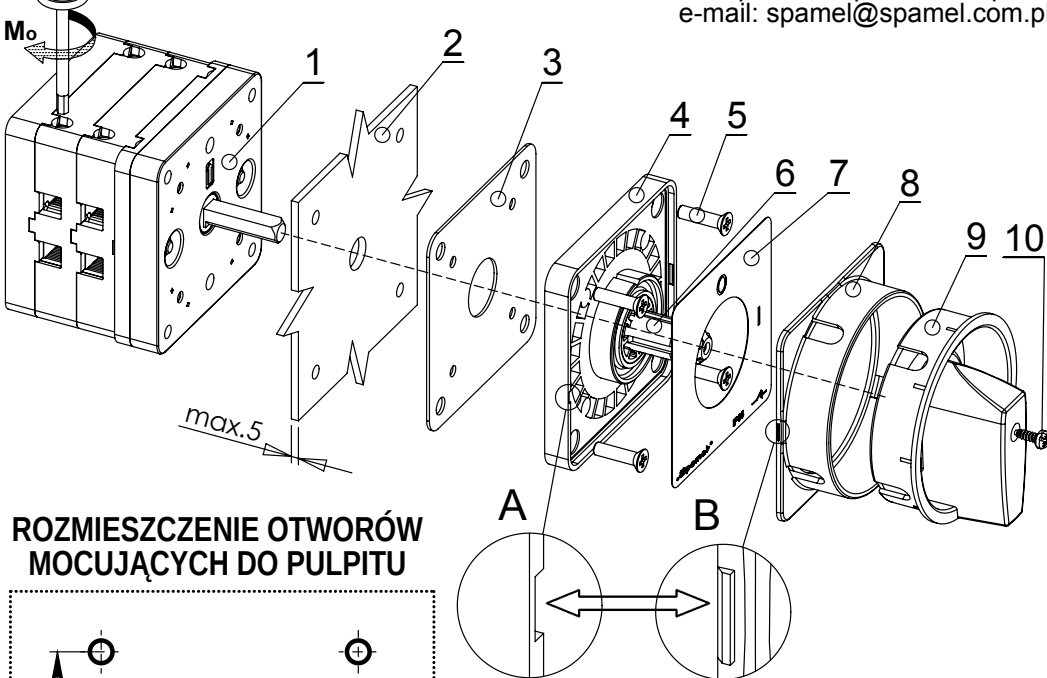
048 (071) 31-58-036 fax

http://www.spamel.com.pl

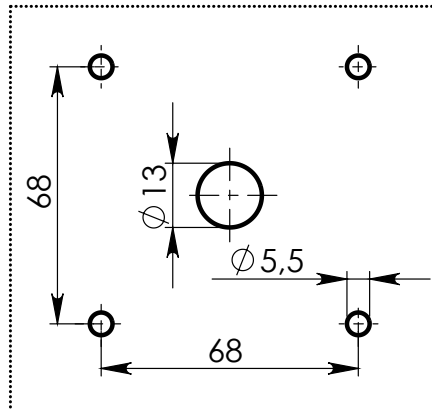
e-mail: spamel@spamel.com.pl



Klucz imbusowy 4,0
 $M_o \leq 4.4[Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



UWAGA:

W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(9) trzema kłódkami o średnicy pałaka $\varnothing 6 \div 8$.



076

EH C E

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

05.2020 K.G.
SK100-0902-L03

STRONA 1 z 2



INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko



SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA

ul. Wojska Polskiego 3

Телефоны: 048 (071) 31-58-201

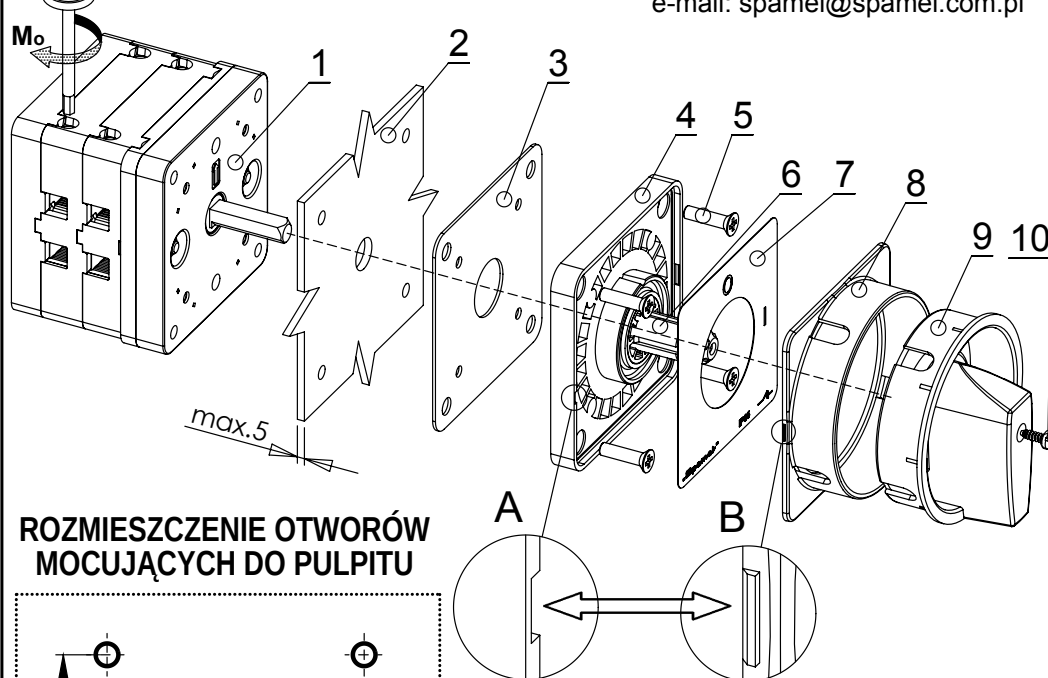
Факс: 048 (071) 31-58-036

http://www.spamel.com.pl

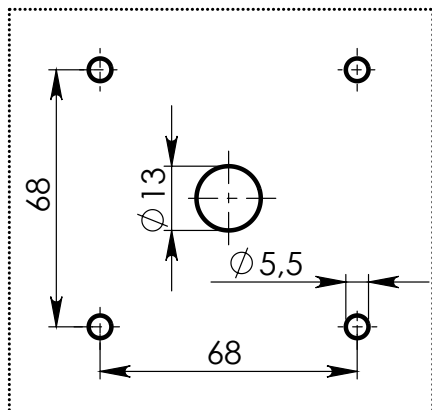
e-mail: spamel@spamel.com.pl



Klucz imbusowy 4,0
 $M_o \leq 4.4[Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



UWAGA:

W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(9) trzema kłódkami o średnicy pałaka $\varnothing 6 \div 8$.



076

EH C E

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

05.2020 K.G.
SK100-0902-L03

STRONA 1 z 2



1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO ZAMYKANE(9);
2. ŚCIGAŃC POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) Z TABLICZKI(4):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę zamykaną(8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃC TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIĆ OTWORY POD WKRĘTY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA (zależnie od realizowanej funkcji łącznika)
Mo≤4.4[Nm] ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zacisnąć końcówki tulejkowe;
7. WYKORZYSTUJĄC WKRĘTY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZECZ PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę(3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) W TABLICZCE(4):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
 - pokrętko zamykane(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
 - należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(8) a pokrętkiem(9);
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) DO PODZESPOŁU(6).

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I
EKSPLOATACJI ŁACZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJA I PRZEZNACZENIEM.

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO ZAMYKANE(9);
2. ŚCIĄGNĄĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) Z TABLICZKI(4):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę zamykaną(8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIĄGNĄĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIĆ OTWORY POD WKRĘTY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA (zależnie od realizowanej funkcji łącznika)
Moś4.4[Nm] ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zacisnąć końcówki tulejkowe;
7. WYKORZYSTUJĄC WKRĘTY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZECZ PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę(3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokrętła(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNĄĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) W TABLICZCE(4):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
 - pokrętło zamykane(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
 - należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(8) a pokrętłem(9);
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) DO PODZESPOŁU(6).

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I
EKSPLOATACJI ŁACZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJA I PRZEZNACZENIEM.

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO ZAMYKANE(9);
2. ŚCIĄGNĄĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) Z TABLICZKI(4):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę zamykaną(8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIĄGNĄĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIĆ OTWORY POD WKRĘTY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA (zależnie od realizowanej funkcji łącznika)
Mo≤4.4[Nm] ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zacisnąć końcówki tulejkowe;
7. WYKORZYSTUJĄC WKRĘTY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZECZ PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę(3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokrętła(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNĄĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) W TABLICZCE(4):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
 - pokrętło zamykane(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
 - należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(8) a pokrętłem(9);
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) DO PODZESPOŁU(6).

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I
EKSPLOATACJI ŁACZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJA I PRZEZNACZENIEM.

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO ZAMYKANE(9);
2. ŚCIGAŃCĄC POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) Z TABLICZKI(4):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę zamykaną(8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃCĄC TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIĆ OTWORY POD WKRĘTY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA (zależnie od realizowanej funkcji łącznika)
Mo≤4.4[Nm] ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zacisnąć końcówki tulejkowe;
7. WYKORZYSTUJĄC WKRĘTY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZECZ PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę(3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokrętła(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNĄC NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) W TABLICZCE(4):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
 - pokrętło zamykane(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
 - należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(8) a pokrętelem(9);
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) DO PODZESPOŁU(6).

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I
EKSPLOATACJI ŁACZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJA I PRZEZNACZENIEM.

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"