

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko



SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA

ul. Wojska Polskiego 3

telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala

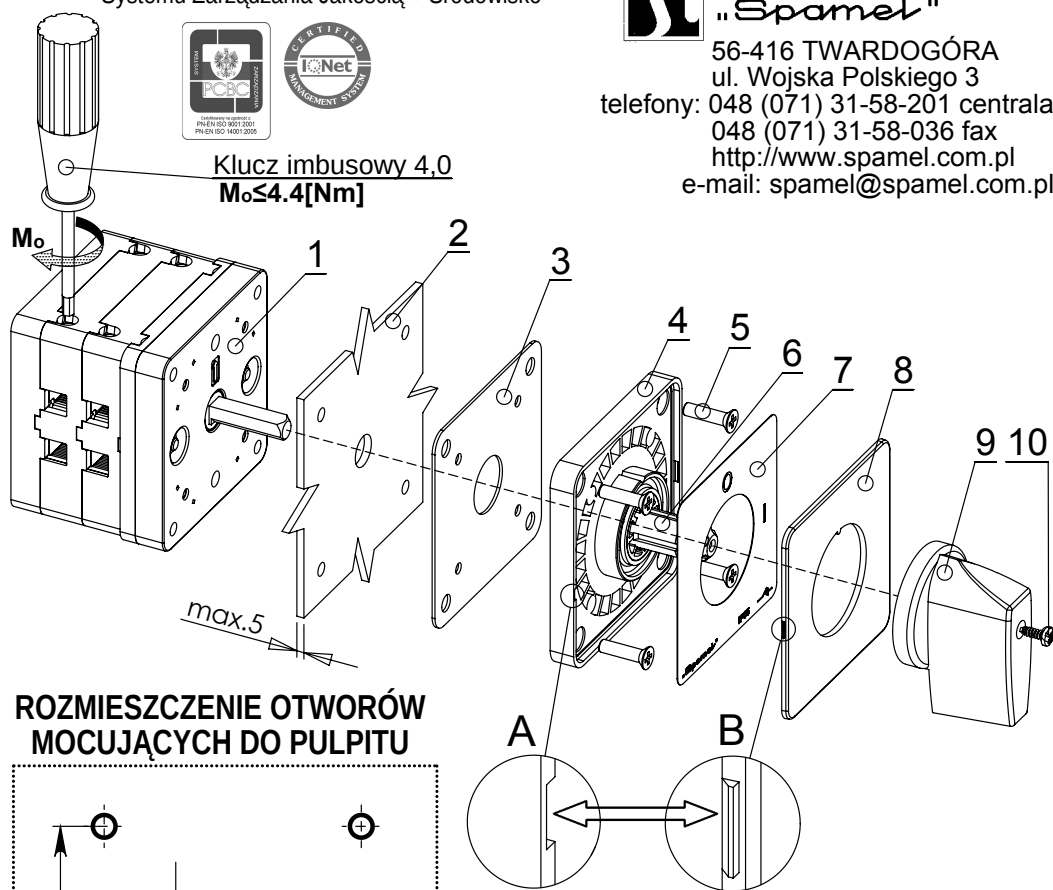
048 (071) 31-58-036 fax

http://www.spamel.com.pl

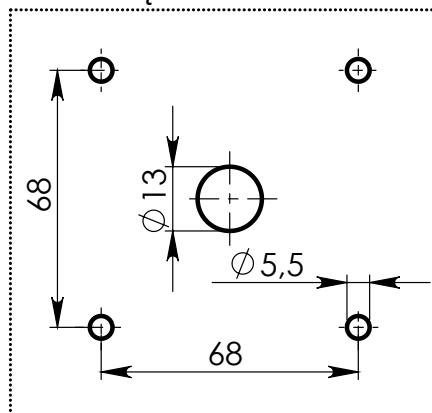
e-mail: spamel@spamel.com.pl



Klucz imbusowy 4,0
 $M_o \leq 4.4 [Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

05.2020 K.G.
SK100-0901-L03

STRONA 1 z 2

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko



SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA

ul. Wojska Polskiego 3

telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala

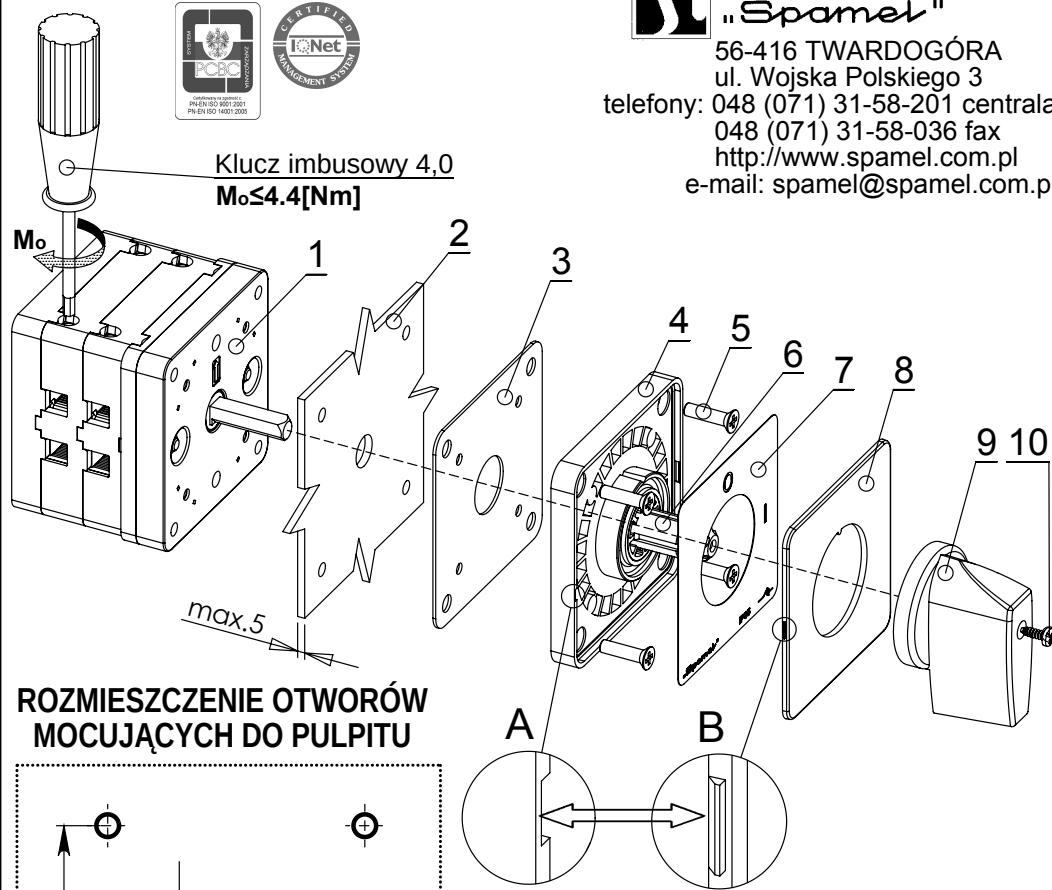
048 (071) 31-58-036 fax

http://www.spamel.com.pl

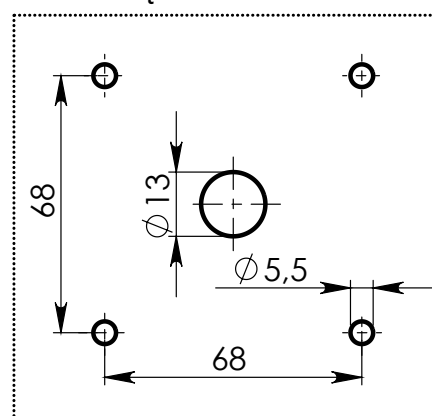
e-mail: spamel@spamel.com.pl



Klucz imbusowy 4,0
 $M_o \leq 4.4 [Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

05.2020 K.G.
SK100-0901-L03

STRONA 1 z 2

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko



SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA

ul. Wojska Polskiego 3

telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala

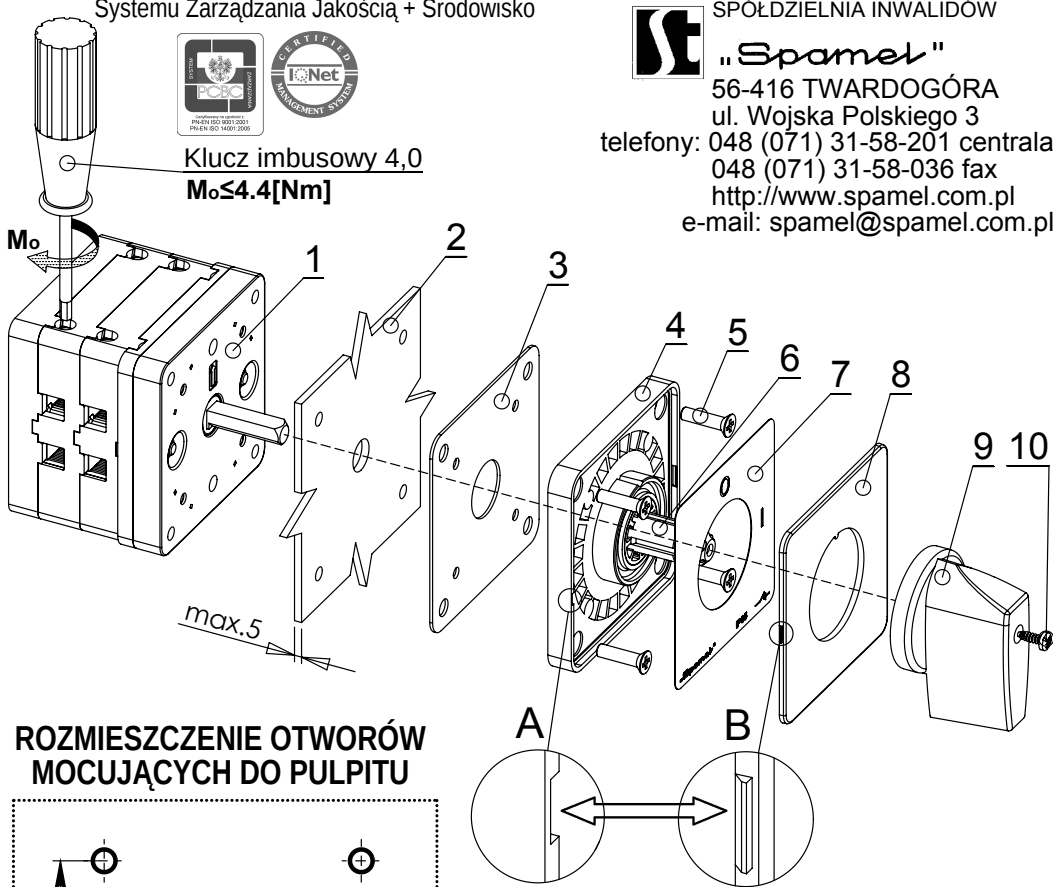
048 (071) 31-58-036 fax

http://www.spamel.com.pl

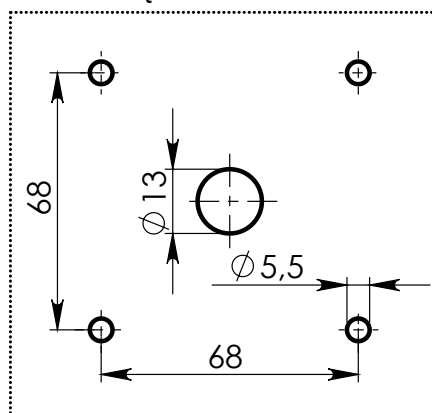
e-mail: spamel@spamel.com.pl



Klucz imbusowy 4,0
 $M_o \leq 4.4 [Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

05.2020 K.G.
SK100-0901-L03

STRONA 1 z 2



INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko



SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA

ul. Wojska Polskiego 3

Телефоны: 048 (071) 31-58-201

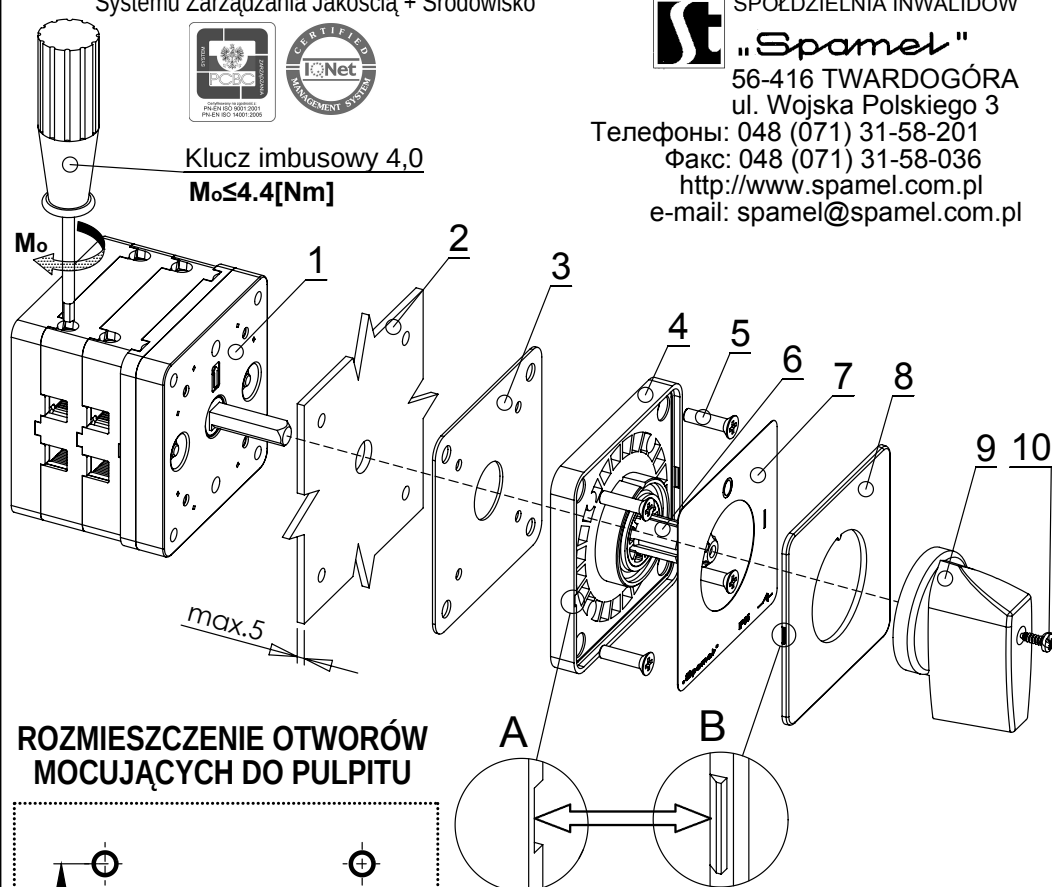
Факс: 048 (071) 31-58-036

http://www.spamel.com.pl

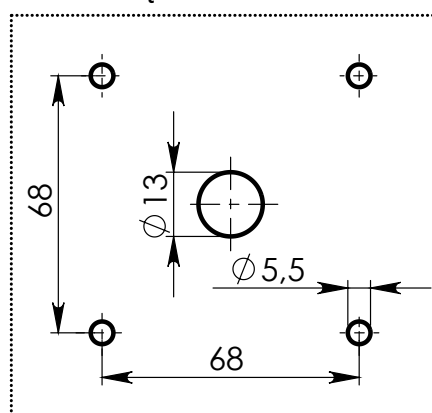
e-mail: spamel@spamel.com.pl



Klucz imbusowy 4,0
 $M_o \leq 4.4 [Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

05.2020 K.G.
SK100-0901-L03

STRONA 1 z 2



W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA DO PULPITU NALEŻY:

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(9);
2. ŚCIGAŃNAĆ POKRĘTŁO(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ TRANSPAREŃNĄ NAKŁADKĘ(8) Z TABLICZKI(4):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę (8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃNAĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIC OTWORY POD WKRĘTY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA(zależnie od realizowanej funkcji łącznika)Mo≤4.4[Nm] ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zaciśnąć końcówki tulejkowe;
7. WYKORZYSTUJĄC WKRĘTY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZEC PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę(3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(8) W TABLICZCE(4):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
 - pokrętko(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(9) DO PODZESPOŁU(6).

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA DO PULPITU NALEŻY:

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(9);
2. ŚCIGAŃNAĆ POKRĘTŁO(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ TRANSPAREŃNĄ NAKŁADKĘ(8) Z TABLICZKI(4):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę (8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃNAĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIC OTWORY POD WKRĘTY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA(zależnie od realizowanej funkcji łącznika)Mo≤4.4[Nm] ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zaciśnąć końcówki tulejkowe;
7. WYKORZYSTUJĄC WKRĘTY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZEC PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę(3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(8) W TABLICZCE(4):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
 - pokrętko(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(9) DO PODZESPOŁU(6).

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA DO PULPITU NALEŻY:

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(9);
2. ŚCIGAŃNAĆ POKRĘTŁO(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ TRANSPAREŃNĄ NAKŁADKĘ(8) Z TABLICZKI(4):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę (8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃNAĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIC OTWORY POD WKRĘTY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA(zależnie od realizowanej funkcji łącznika)Mo≤4.4[Nm] ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zaciśnąć końcówki tulejkowe;
7. WYKORZYSTUJĄC WKRĘTY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZEC PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę(3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(8) W TABLICZCE(4):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
 - pokrętko(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(9) DO PODZESPOŁU(6).

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA DO PULPITU NALEŻY:

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(9);
2. ŚCIGAŃNAĆ POKRĘTŁO(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ TRANSPAREŃNĄ NAKŁADKĘ(8) Z TABLICZKI(4):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę (8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃNAĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIC OTWORY POD WKRĘTY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA(zależnie od realizowanej funkcji łącznika)Mo≤4.4[Nm] ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zaciśnąć końcówki tulejkowe;
7. WYKORZYSTUJĄC WKRĘTY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZEC PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę(3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(8) W TABLICZCE(4):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
 - pokrętko(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(9) DO PODZESPOŁU(6).

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"