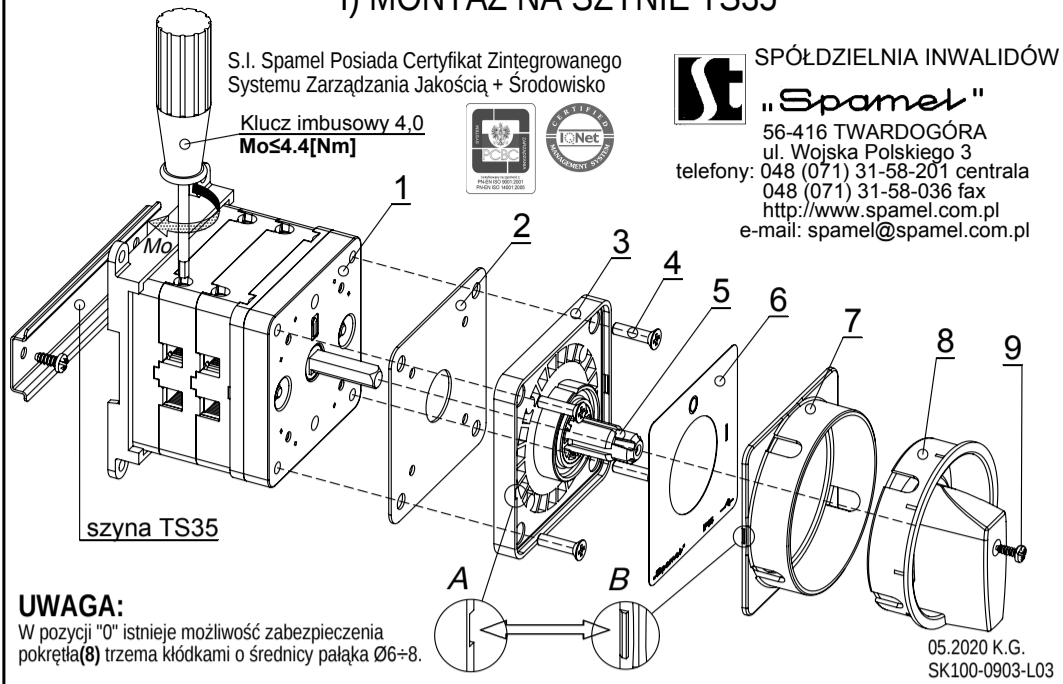


INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80

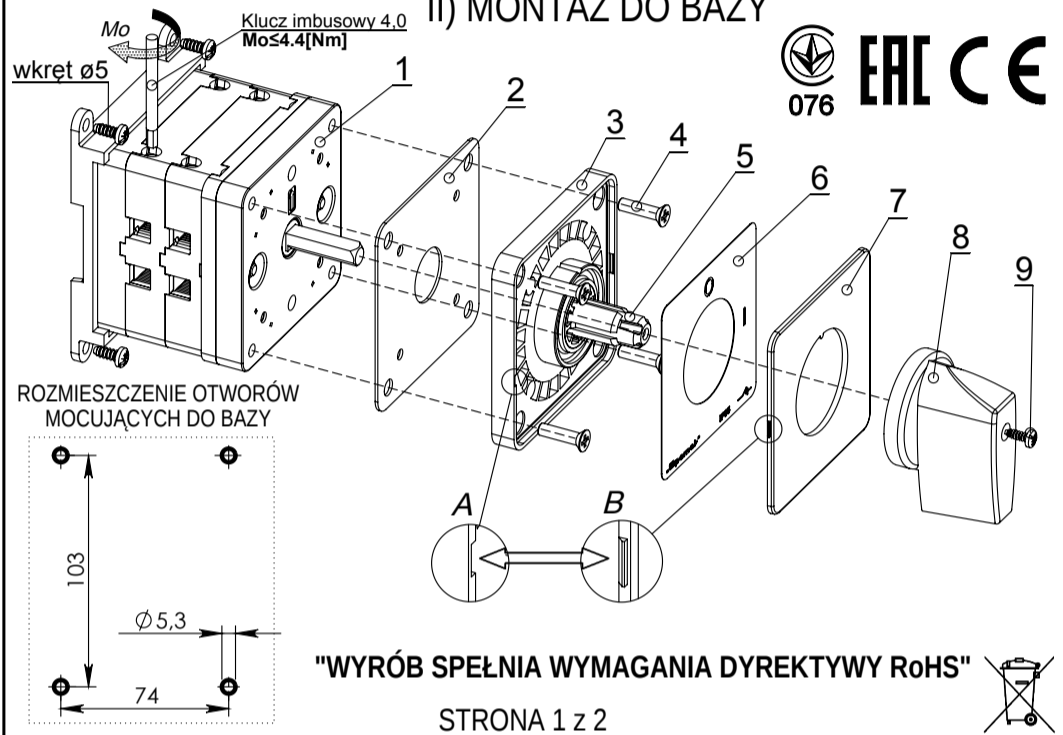
I) MONTAŻ NA SZYBIE TS35



UWAGA:
W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(8) trzema kłódkami o średnicy pałąka $\varnothing 6=8$.

05.2020 K.G.
SK100-0903-L03

II) MONTAŻ DO BAZY



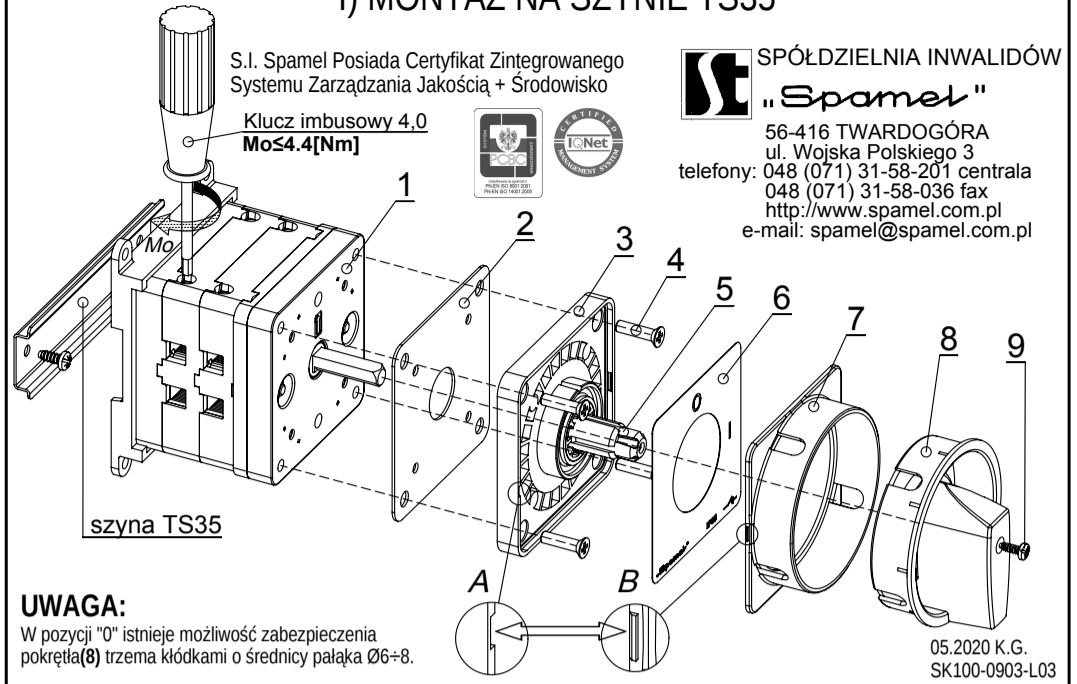
ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO BAZY

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 1 z 2

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80

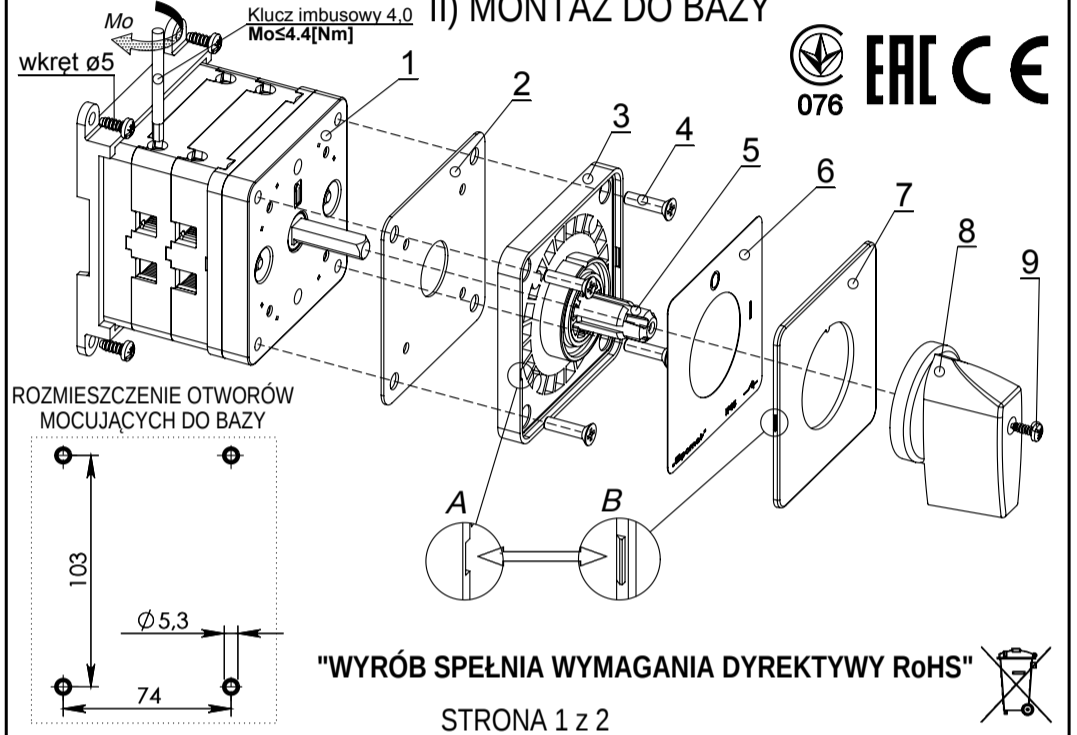
I) MONTAŻ NA SZYBIE TS35



UWAGA:
W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(8) trzema kłódkami o średnicy pałąka $\varnothing 6=8$.

05.2020 K.G.
SK100-0903-L03

II) MONTAŻ DO BAZY



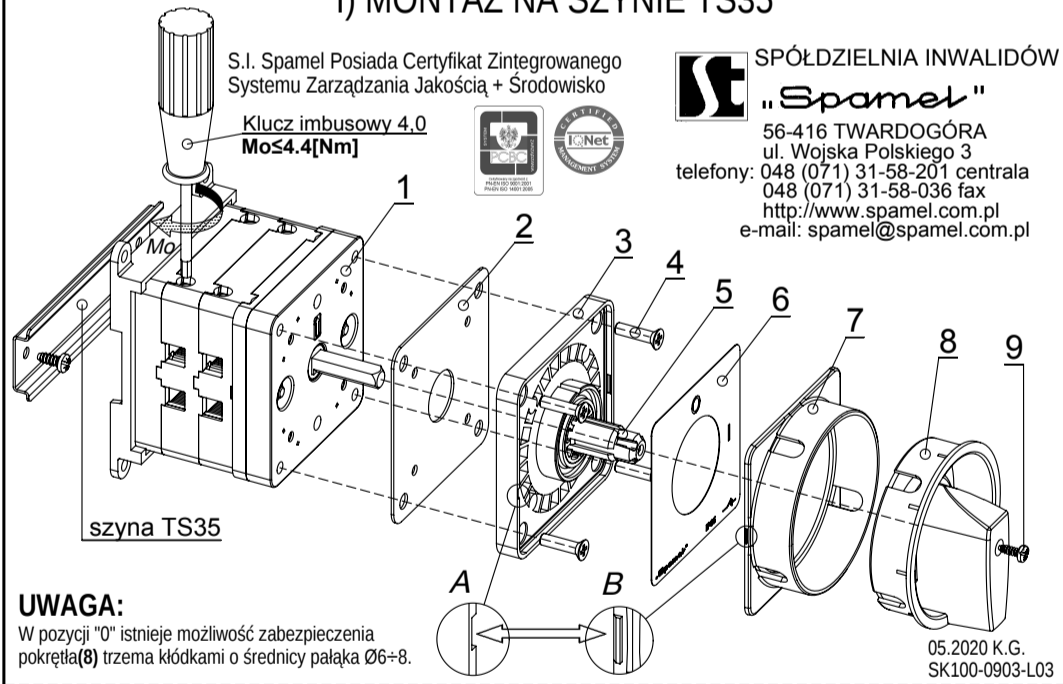
ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO BAZY

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 1 z 2

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80

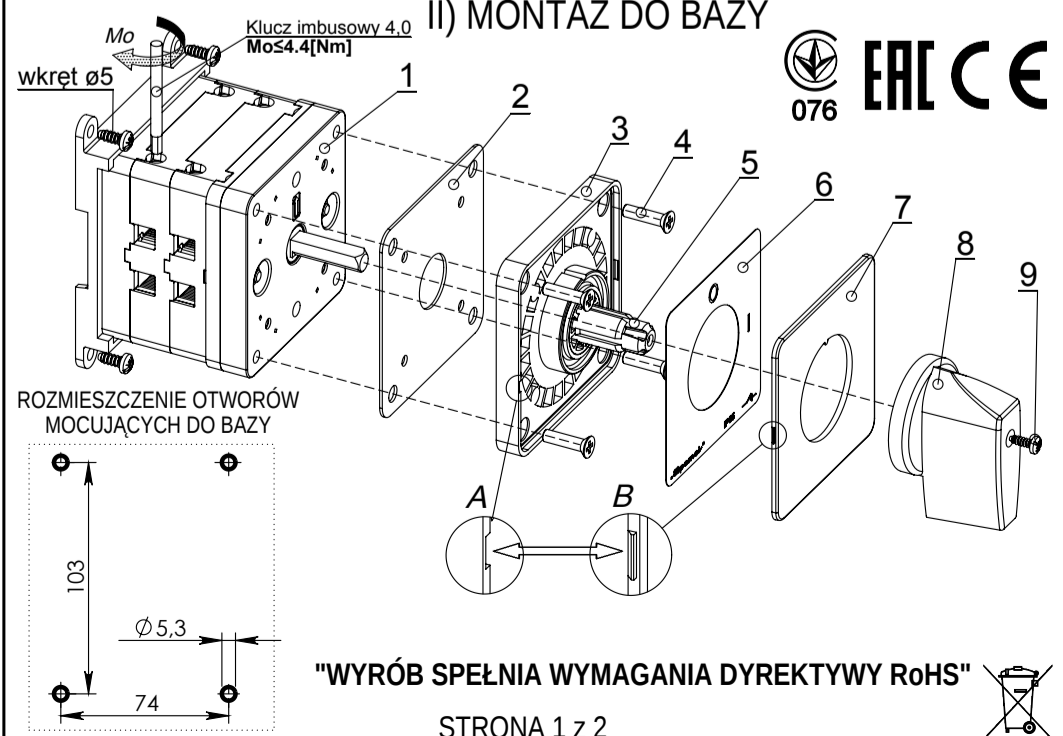
I) MONTAŻ NA SZYBIE TS35



UWAGA:
W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(8) trzema kłódkami o średnicy pałąka $\varnothing 6=8$.

05.2020 K.G.
SK100-0903-L03

II) MONTAŻ DO BAZY



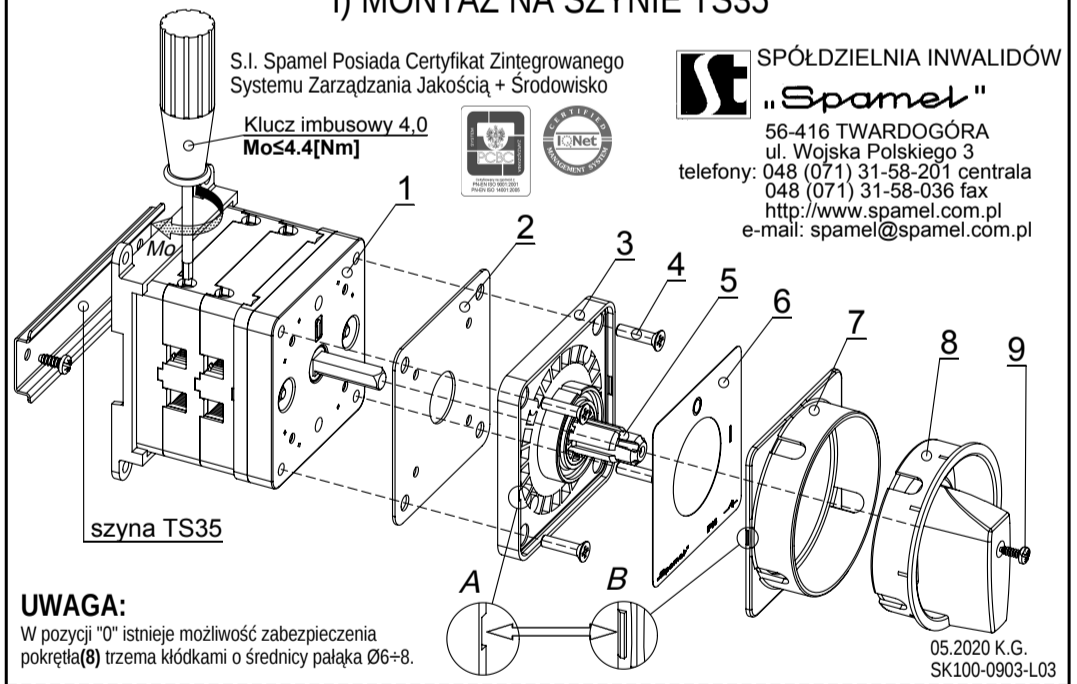
ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO BAZY

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 1 z 2

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK100/SK80

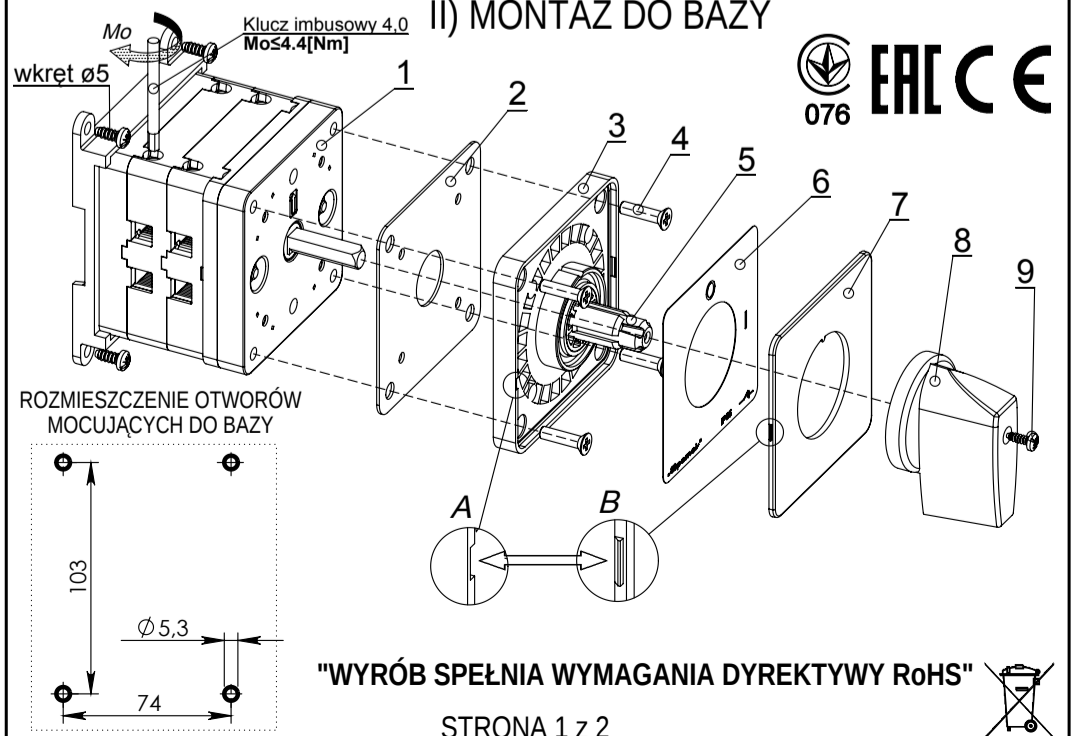
I) MONTAŻ NA SZYBIE TS35



UWAGA:
W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(8) trzema kłódkami o średnicy pałąka $\varnothing 6=8$.

05.2020 K.G.
SK100-0903-L03

II) MONTAŻ DO BAZY



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO BAZY

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 1 z 2

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA NA SZYNE TS35 LUB DO BAZY NALEŻY:

1. ODKRECIĆ WKREŃ(9) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(8);
2. ŚCIAGNĄĆ POKRĘTŁO(8) Z PODZESPOŁU(5);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ(7) Z TABLICZKI(3):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę(7) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(3);
4. ŚCIAGNĄĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(6);
5. WYKORZYSTUJĄC WKREŃY(4) PRZYKRĘCIĆ TABLICZKĘ(3) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uszczelka(2) może zostać pominięta w trakcie montażu;
6. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(6) NA TABLICZKĘ(3):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(8) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
7. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(7) W TABLICZCE(3):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(3);
8. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(8) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(5):
 - pokrętko(8) z podzespołem(5) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
 - w przypadku pokręta zamykanego(8) należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(7) a pokrętkiem(8);
9. WYKORZYSTUJĄC WKREŃ(9) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(8) DO PODZESPOŁU(5);
10. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA(zależnie od realizowanej funkcji łącznika) $M_o \leq 4.4 [Nm]$ ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zacisnąć końcówki tulejkowe;
11. ZAMOCOWAĆ ŁĄCZNIK(1) NA SZYNI TS35 LUB DO BAZY ZAPULPITOWEJ (podłoża) ZWRACAJĄC UWAGĘ NA PRAWIDŁOWE JEGO UŁOŻENIE(tj."zaczepem" skierowanym do dołu);

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI ZANIECZYSZCZENIA ŁĄCZNIKA JAKIE POWSTAŁY W TRAKCIE JEGO INSTALACJI.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 2 z 2

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA NA SZYNE TS35 LUB DO BAZY NALEŻY:

1. ODKRECIĆ WKREŃ(9) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(8);
2. ŚCIAGNĄĆ POKRĘTŁO(8) Z PODZESPOŁU(5);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ(7) Z TABLICZKI(3):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę(7) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(3);
4. ŚCIAGNĄĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(6);
5. WYKORZYSTUJĄC WKREŃY(4) PRZYKRĘCIĆ TABLICZKĘ(3) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uszczelka(2) może zostać pominięta w trakcie montażu;
6. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(6) NA TABLICZKĘ(3):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(8) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
7. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(7) W TABLICZCE(3):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(3);
8. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(8) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(5):
 - pokrętko(8) z podzespołem(5) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
 - w przypadku pokręta zamykanego(8) należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(7) a pokrętkiem(8);
9. WYKORZYSTUJĄC WKREŃ(9) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(8) DO PODZESPOŁU(5);
10. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA(zależnie od realizowanej funkcji łącznika) $M_o \leq 4.4 [Nm]$ ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zacisnąć końcówki tulejkowe;
11. ZAMOCOWAĆ ŁĄCZNIK(1) NA SZYNI TS35 LUB DO BAZY ZAPULPITOWEJ (podłoża) ZWRACAJĄC UWAGĘ NA PRAWIDŁOWE JEGO UŁOŻENIE(tj."zaczepem" skierowanym do dołu);

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI ZANIECZYSZCZENIA ŁĄCZNIKA JAKIE POWSTAŁY W TRAKCIE JEGO INSTALACJI.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 2 z 2

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA NA SZYNE TS35 LUB DO BAZY NALEŻY:

1. ODKRECIĆ WKREŃ(9) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(8);
2. ŚCIAGNĄĆ POKRĘTŁO(8) Z PODZESPOŁU(5);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ(7) Z TABLICZKI(3):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę(7) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(3);
4. ŚCIAGNĄĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(6);
5. WYKORZYSTUJĄC WKREŃY(4) PRZYKRĘCIĆ TABLICZKĘ(3) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uszczelka(2) może zostać pominięta w trakcie montażu;
6. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(6) NA TABLICZKĘ(3):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(8) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
7. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(7) W TABLICZCE(3):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(3);
8. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(8) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(5):
 - pokrętko(8) z podzespołem(5) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
 - w przypadku pokręta zamykanego(8) należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(7) a pokrętkiem(8);
9. WYKORZYSTUJĄC WKREŃ(9) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(8) DO PODZESPOŁU(5);
10. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA(zależnie od realizowanej funkcji łącznika) $M_o \leq 4.4 [Nm]$ ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zacisnąć końcówki tulejkowe;
11. ZAMOCOWAĆ ŁĄCZNIK(1) NA SZYNI TS35 LUB DO BAZY ZAPULPITOWEJ (podłoża) ZWRACAJĄC UWAGĘ NA PRAWIDŁOWE JEGO UŁOŻENIE(tj."zaczepem" skierowanym do dołu);

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI ZANIECZYSZCZENIA ŁĄCZNIKA JAKIE POWSTAŁY W TRAKCIE JEGO INSTALACJI.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 2 z 2

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA NA SZYNE TS35 LUB DO BAZY NALEŻY:

1. ODKRECIĆ WKREŃ(9) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(8);
2. ŚCIAGNĄĆ POKRĘTŁO(8) Z PODZESPOŁU(5);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ(7) Z TABLICZKI(3):
 - w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę(7) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(3);
4. ŚCIAGNĄĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(6);
5. WYKORZYSTUJĄC WKREŃY(4) PRZYKRĘCIĆ TABLICZKĘ(3) DO ŁĄCZNIKA(1):
 - uszczelka(2) może zostać pominięta w trakcie montażu;
6. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(6) NA TABLICZKĘ(3):
 - należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(8) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
7. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(7) W TABLICZCE(3):
 - należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(3);
8. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(8) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(5):
 - pokrętko(8) z podzespołem(5) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
 - w przypadku pokręta zamykanego(8) należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(7) a pokrętkiem(8);
9. WYKORZYSTUJĄC WKREŃ(9) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(8) DO PODZESPOŁU(5);
10. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA(zależnie od realizowanej funkcji łącznika) $M_o \leq 4.4 [Nm]$ ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują):
 - w przypadku zastosowania przewodów wielodrutowych giętkich należy na odizolowane ich końce zacisnąć końcówki tulejkowe;
11. ZAMOCOWAĆ ŁĄCZNIK(1) NA SZYNI TS35 LUB DO BAZY ZAPULPITOWEJ (podłoża) ZWRACAJĄC UWAGĘ NA PRAWIDŁOWE JEGO UŁOŻENIE(tj."zaczepem" skierowanym do dołu);

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI ZANIECZYSZCZENIA ŁĄCZNIKA JAKIE POWSTAŁY W TRAKCIE JEGO INSTALACJI.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 2 z 2