

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK125 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko

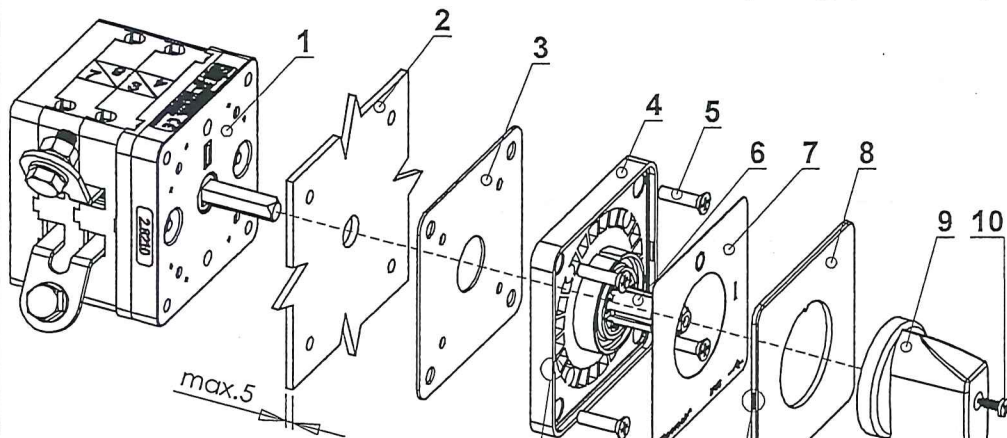


SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

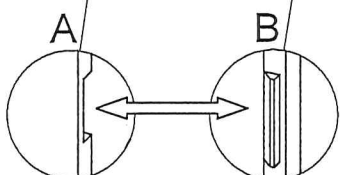
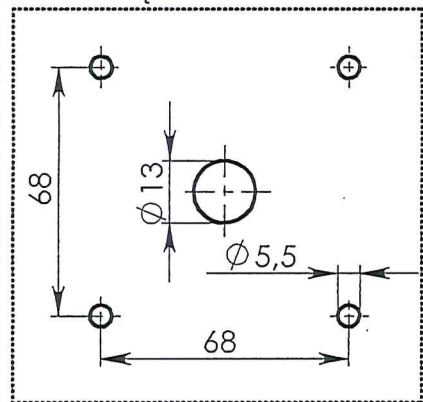
„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA
ul. Wojska Polskiego 3
telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala
048 (071) 31-58-036 fax
http://www.spamel.com.pl
e-mail: spamel@spamel.com.pl

$M_o \leq 12 [Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

06.2016 M.P.
SK125-0901-L01

STRONA 1 z 2



INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK125 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko

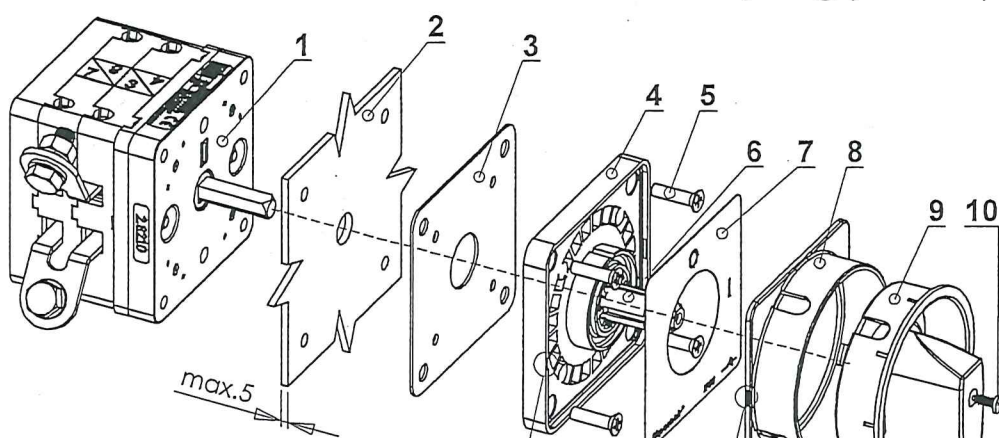


SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

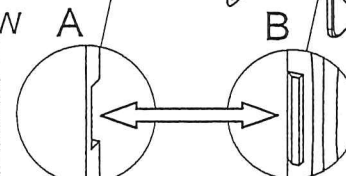
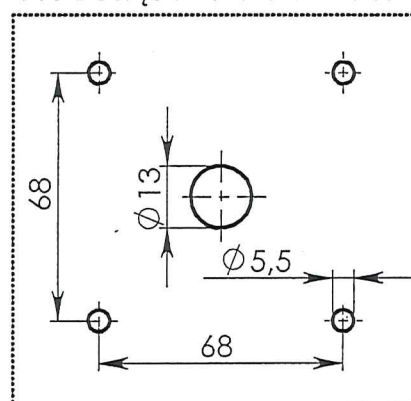
„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA
ul. Wojska Polskiego 3
telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala
048 (071) 31-58-036 fax
http://www.spamel.com.pl
e-mail: spamel@spamel.com.pl

$M_o \leq 12 [Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



UWAGA:

W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(9) trzema kłódkami o średnicy pałąka $\varnothing 6+8$



"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

06.2016 M.P.
SK125-0902-L01

STRONA 1 z 2



INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK125 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko

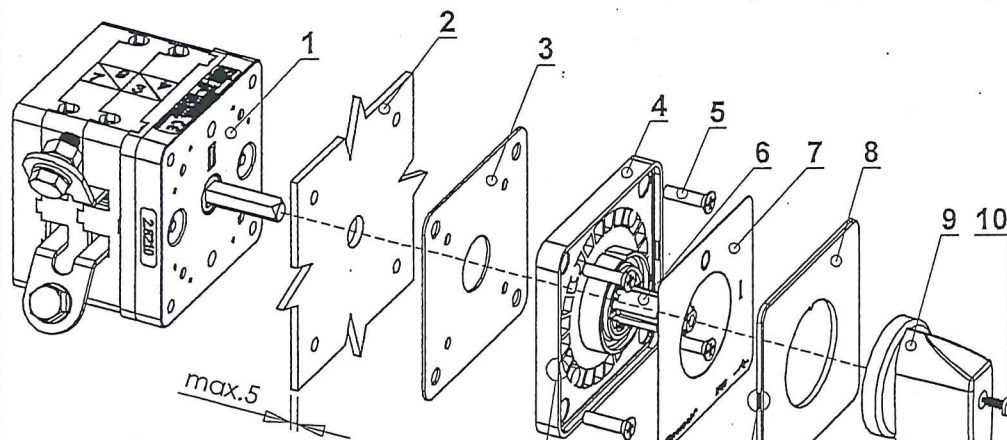


SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

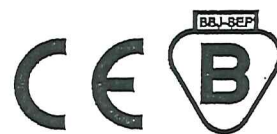
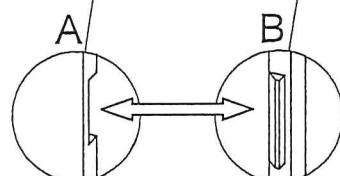
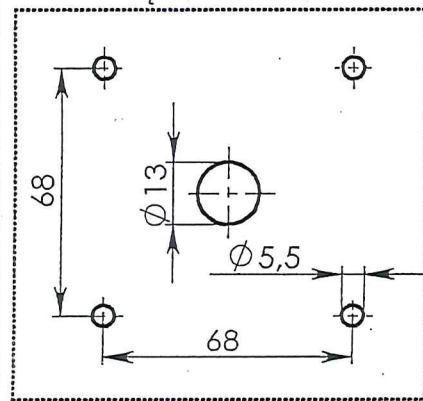
„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA
ul. Wojska Polskiego 3
telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala
048 (071) 31-58-036 fax
http://www.spamel.com.pl
e-mail: spamel@spamel.com.pl

$M_o \leq 12 [Nm]$



ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

06.2016 M.P.
SK125-0901-L01

STRONA 1 z 2



INSTRUKCJA MONTAŻU ŁĄCZNIKA KRZYWKOWEGO SK125 DO PULPITU

S.I. Spamel Posiada Certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością + Środowisko

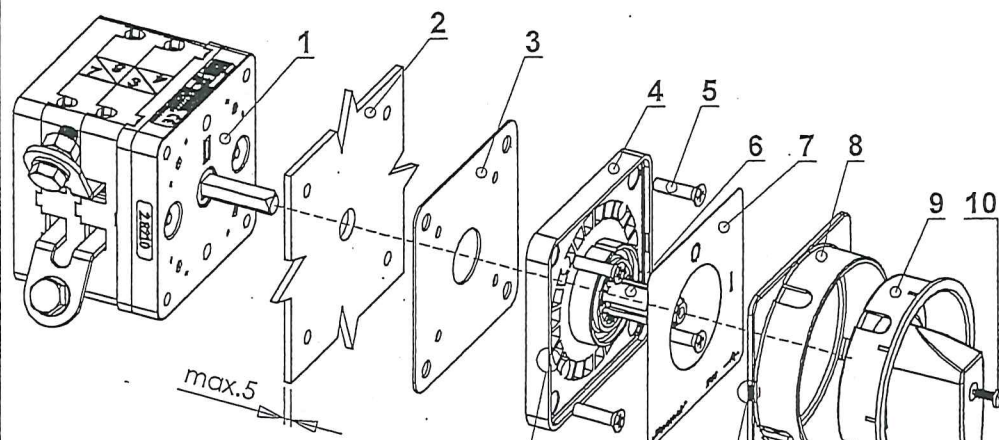


SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW

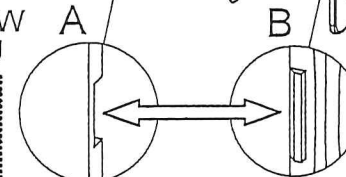
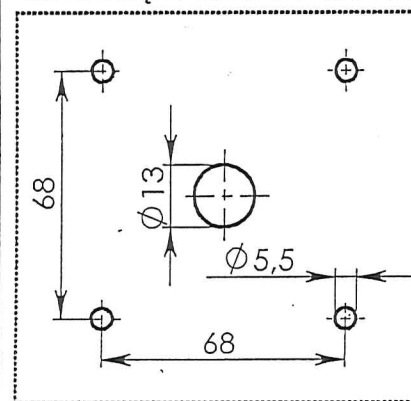
„Spamel”

56-416 TWARDOGÓRA
ul. Wojska Polskiego 3
telefony: 048 (071) 31-58-201 centrala
048 (071) 31-58-036 fax
http://www.spamel.com.pl
e-mail: spamel@spamel.com.pl

$M_o \leq 12 [Nm]$

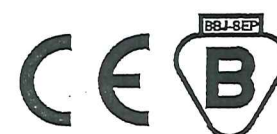


ROZMIESZCZENIE OTWORÓW MOCUJĄCYCH DO PULPITU



UWAGA:

W pozycji "0" istnieje możliwość zabezpieczenia pokręta(9) trzema kłódkami o średnicy pałąka $\varnothing 6+8$



"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

06.2016 M.P.
SK125-0902-L01

STRONA 1 z 2



W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA DO PULPITU NALEŻY:

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO ZAMYKANE(9);
2. ŚCIGAŃCĄC POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) Z TABLICZKI(4):
- w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę zamykaną(8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃCĄC TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIĆ OTWORY POD WKRETY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA (zależnie od realizowanej funkcji łącznika) $M_{0} \leq 12 [Nm]$ ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują);
7. WYKORZYSTUJĄC WKRETY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZEZ PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
- uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę (3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
- należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) W TABLICZCE(4):
- należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
- pokrętko zamykane(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
- należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(8) a pokrętkiem(9);
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) DO PODZESPOŁU(6).

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 2 z 2

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA DO PULPITU NALEŻY:

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(9);
2. ŚCIGAŃCĄC POKRĘTŁO(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ TRANSPARENTNĄ NAKŁADKĘ(8) Z TABLICZKI(4):
- w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę (8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃCĄC TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIĆ OTWORY POD WKRETY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA (zależnie od realizowanej funkcji łącznika) $M_{0} \leq 12 [Nm]$ ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują);
7. WYKORZYSTUJĄC WKRETY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZEZ PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
- uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę (3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
- należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(8) W TABLICZCE(4):
- należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
- pokrętko(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(9) DO PODZESPOŁU(6).

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 2 z 2

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA DO PULPITU NALEŻY:

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO ZAMYKANE(9);
2. ŚCIGAŃCĄC POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) Z TABLICZKI(4):
- w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę zamykaną(8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃCĄC TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIĆ OTWORY POD WKRETY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA (zależnie od realizowanej funkcji łącznika) $M_{0} \leq 12 [Nm]$ ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują);
7. WYKORZYSTUJĄC WKRETY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZEZ PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
- uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę (3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
- należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ ZAMYKANĄ(8) W TABLICZCE(4):
- należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
- pokrętko zamykane(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
- należy zwrócić uwagę na pokrycie się w pozycji "0" trzech otworów pomiędzy nakładką(8) a pokrętkiem(9);
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO ZAMYKANE(9) DO PODZESPOŁU(6).

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 2 z 2

W CELU ZAMONTOWANIA ŁĄCZNIKA DO PULPITU NALEŻY:

1. ODKRĘCIĆ WKRĘT(10) MOCUJĄCY POKRĘTŁO(9);
2. ŚCIGAŃCĄC POKRĘTŁO(9) Z WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6);
3. WYMONTOWAĆ TRANSPARENTNĄ NAKŁADKĘ(8) Z TABLICZKI(4):
- w tym celu należy wykorzystując płaski wkrętak podważyć w punkcie "A" nakładkę (8) tak aby zaczep "B" wyskoczył z gniazda tabliczki(4);
4. ŚCIGAŃCĄC TABLICZKĘ OPISOWĄ(7);
5. ZAZNACZYĆ MIEJSCA MOCUJĄCE NA PULPICIE(2) A NASTĘPNIE WYWIERCIĆ OTWORY POD WKRETY MOCUJĄCE(5);
6. PRZYKRĘCIĆ PRZEWODY ŁĄCZENIOWE DO PRAWIDŁOWYCH ZACISKÓW ŁĄCZNIKA (zależnie od realizowanej funkcji łącznika) $M_{0} \leq 12 [Nm]$ ORAZ DO ZACISKÓW PE I N (jeżeli występują);
7. WYKORZYSTUJĄC WKRETY(5) PRZYKRĘCIĆ POPRZEZ PULPIT(2) TABLICZKĘ(4) DO ŁĄCZNIKA(1):
- uprzednio należy jednak umieścić uszczelkę (3) pomiędzy powierzchnią pulpitu(2) i tabliczki(4);
8. NAŁOŻYĆ TABLICZKĘ OPISOWĄ(7) NA TABLICZKĘ(4):
- należy zwrócić uwagę aby oznaczenia(opisy) poszczególnych położeń pokręta(9) odpowiadały rzeczywistym jego położeniom;
9. ZATRZASNAĆ NAKŁADKĘ(8) W TABLICZCE(4):
- należy zwrócić uwagę na prawidłowe położenie zaczepów "B" względem tabliczki(4);
10. ZAMONTOWAĆ POKRĘTŁO(9) NA WYSTAJĄCEJ CZĘŚCI PODZESPOŁU(6):
- pokrętko(9) z podzespołem(6) można zmontować wyłącznie w jednym położeniu względem siebie;
11. WYKORZYSTUJĄC WKRĘT(10) PRZYKRĘCIĆ POKRĘTŁO(9) DO PODZESPOŁU(6).

UWAGA:

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SKUTKI INSTALACJI I EKSPLOATACJI ŁĄCZNIKA NIEZGODNIE Z INSTRUKCJĄ I PRZEZNACZENIEM.

MONTAŻ I DEMONTAŻ POWINNA WYKONYWAĆ OSOBA POSIADAJĄCA UPRAWNIENIA ELEKTRYCZNE

"WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA DYREKTYWY RoHS"

STRONA 2 z 2