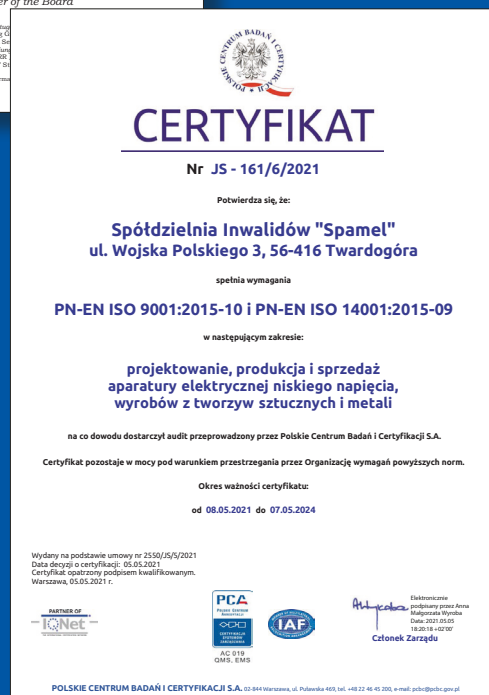


W naszej firmie funkcjonuje
Zintegrowany System Zarządzania
obejmujący JAKOŚĆ, ŚRODOWISKO
I BEZPIECZEŃSTWO PRACY,
spełniający wymagania norm: PN-EN
ISO 9001:2009, PN-EN ISO 14001:2005,
PN-N 18001.



Perfekcyjny
dostawca
usług

■ usługi w zakresie wtrysku, wykrawania,
gięcia i gwintowania detali z tworzyw sztucznych

■ wykonywanie detali metalowych technikami
obróbki plastycznej

■ doradztwo, projektowanie, realizacja

■ naprawy, regeneracja

Logistyka Produkcji
Mirostaw Karwacki
m.karwacki@spamel.com.pl
+48 510 331 984

Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych
Marta Nicpoń
m.nicpon@spamel.com.pl
+48 733 075 378

Narzędziownia
Jan Sobiś
j.sobis@spamel.com.pl
+48 501 492 473

S.I. SPAMEL
ul. Wojska Polskiego 3
56-416 Twardogóra, POLSKA

tel. +48 (71) 31 58 201
tel./fax +48 (71) 31 59 068
spamel@spamel.com.pl

www.spamel.com.pl

www.spamel.com.pl



Możliwości produkcyjne

Jedną ze specjalności firmy Spamel jest **produkcja technicznych detali z tworzyw sztucznych metodą wtrysku ciśnieniowego**, która realizowana jest przy użyciu wtryskarek marki **Arburg** oraz **Krauss Maffei**. Urządzenia nasze pracują przy sile zwarcia do 160t i objętości wtrysku od 6 do 475cm³.

Dzięki nowoczesnym cechom maszyn, szczególnie **sterowaniu numerycznemu (NC)** i odpowiednio dobranym urządzeniom peryferyjnym obróbka tworzyw sztucznych w naszym zakładzie przebiega w cyklu automatycznym – szybko i precyzyjnie.

Z kolei **wykwalfikowany zespół pracowników** dbających o to, by proces wtryskiwania przebiegał w sposób niezakłócony i zgodny z wymogami technologicznymi sprawia, że z pewnością warto podjąć współpracę właśnie z nami. Na uwagę zasługują również **atrakcyjne ceny naszych usług** jak i **terminowość dostaw**.

Ponadto oferujemy **wytwarzanie detali metalowych technikami obróbki plastycznej oraz obróbki skrawaniem** z taśm, pasów i blach o maksymalnej grubości 3mm i szerokości

do 150mm na prasach mechanicznych i pneumatycznych o sile nacisku w zakresie od 10 do 63t. Posiadamy również prasy do gięcia i nitowania styków elektrycznych bimetalowych o siłach nacisku od 0,5 do 6t. Wykorzystujemy bębny gratujące i osetkujące detale w celu nadania im ostatecznych cech użytkowych. Ponadto oferujemy obróbkę prętów w zakresie od 2 do 32mm (gwintowanie wewnętrzne i zewnętrzne, wiercenie wzdłużne i w poprzek osi pręta oraz gwintowanie otworów w poprzek osi pręta, frezowanie itp.).

Realizujemy również proces zgrzewania styków srebrnych z drutu o średnicy do 2,4 mm do podłoża miedzianego i mosiężnego.

Oferujemy **usługi montażu**, realizowane przez zespoły monterskie o wieloletnim doświadczeniu. Do dyspozycji mamy szereg stołów monterskich wyposażonych w instalacje elektryczną i pneumatyczną, do których podłączono wkrętaki o sile skręcania od 0,2 do 20Nm. Montowane wyroby możemy oznaczać samoprzylepnymi etykietami wytwarzanymi na specjalnym stanowisku firmy Etisoft.

Możliwości narzędziowni

Narzędziownia S.I.,„Spamel” w Twardogórze świadczy usługi w zakresie:

- projektowania i wykonawstwa form wtryskowych, wykrojników, tłoczników i przyrządów, na podstawie dostarczonych przez Klienta rysunków detalu lub wzorca,

- regeneracji i modernizacji form wtryskowych i wykrojników,
- frezowania, toczenia oraz drążenia wgłębnego i cięcia drutem,
- szlifowania płaszczyzn i obróbki na szlifierkach narzędziowych.



Jak działamy:

1. Rozpoczęcie procesu.

Działamy natychmiast po otrzymaniu zapytania od Klienta, na bazie opisu, modelu lub dokumentacji produktu. Konsultujemy i doradzamy w zakresie możliwości uproszczenia i dostosowania konstrukcji detalu do technologii (obniżenia kosztów produkcji), doboru materiału, krotności i rodzaju form. Posiadamy możliwości wykonania modeli detali metodą druku 3D. Zakończenie wstępnych działań to finalna wycena i uzgodnienie terminu realizacji. Po akceptacji naszej wyceny tworzymy założenia i harmonogram projektu z punktami kontrolnymi.

2. Projekt narzędzia – formy wtryskowej, wykrojnika, tłocznika lub przyrządu.

Wykonanie dokumentacji konstrukcyjnej odbywa się przy wykorzystaniu parametrycznego systemu CAD 3D SolidWorks z symulacją działania i wykrywania kolizji. Każde wykryte zagrożenie rejestrujemy i omawiamy z Klientem, tworząc od początku dokładną historię powstawania projektu. Finalna dokumentacja jest przedstawiana do akceptacji i zatwierdzenia przez Klienta.

3. Realizacja projektu.

Realizując każdy projekt w ścisłej współpracy z Klientem, mamy ciągłą kontrolę nad całym procesem we wszystkich jego stadiach, poczynając od założeń konstrukcyjno-technologicznych, konstrukcji produktu, prób produkcyjnych do chwili uruchomienia produkcji.



Na każdym etapie realizacji dokonywana jest kontrola wykonania polegająca między innymi na porównywaniu uzyskanych ciągów wymiarowych z dokumentacją. Sporządzane są karty pomiarowe istotnych elementów formujących i skrawających.

Po zakończeniu projektu wykonujemy próby eksploatacyjne, a Klient otrzymuje gotowe wypraski czy detale wraz z kartami pomiarowymi w celu własnej oceny i akceptacji.

4. Naprawy i regeneracje

Na zlecenie Klienta wykonujemy regenerację, naprawy i modernizację używanych form wtryskowych i innych narzędzi specjalnych. W tym zakresie mamy duże doświadczenie, ponieważ od wielu lat realizujemy takie działania na naszych narzędziach produkcyjnych, stale modernizując je i udoskonalając, tak aby pracowały automatycznie (bez udziału operatora), bardziej wydajnie, z minimalną ilością odpadów.

5. Podsumowanie

S.I.,„Spamel” inwestuje w najnowsze urządzenia, oprogramowanie oraz szkolenia pracowników, którzy tworzą ambitny zespół specjalistów gotowych sprostać najtrudniejszym wyzwaniom stawianym przez Klienta, a wdrożony system zarządzania jakością zgodny z PN-ISO 9001:2015 oraz PN-ISO 14001:2015 umożliwia nam realizowanie zróżnicowanych projektów przy zagwarantowaniu najwyższych standardów.

