

W naszej firmie funkcjonuje
Zintegrowany System Zarządzania
obejmujący JAKOŚĆ, ŚRODOWISKO
I BEZPIECZEŃSTWO PRACY,
spełniający wymagania norm: PN-EN
ISO 9001:2009, PN-EN ISO 14001:2005,
PN-N 18001.

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.
02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23A



CERTIFICATE

No. JS - 161/5/2018

This is to certify that:

Spółdzielnia Inwalidów "Spamel"
ul. Wojska Polskiego 3, 56-416 Twardogóra

In the following scope of activities:

design, production and sale of low voltage electrical power
equipment as well as plastic and metal products

It is in accordance with

PN-EN ISO 9001:2015-10 and PN-EN ISO 14001:2015-09
The audit carried out by the Polish Centre for Testing and Certification has afforded evidence of the above.

The certificate holds good if the Organisation observes
of the above mentioned standards and of the Contract No. 2550/JS/2018

This certificate is valid
from 2018-05-08 to 2021-05-07



Date of certification decision: 2018-05-08

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.
02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23A



CERTYFIKAT

Nr JS - 161/5/2018

Potwierdza się, że:

Spółdzielnia Inwalidów "Spamel"
ul. Wojska Polskiego 3, 56-416 Twardogóra

w następującym zakresie:

projektowanie, produkcja i sprzedaż aparatury elektrycznej
niskiego napięcia, wyrobów z tworzyw sztucznych i metali

spełnia wymagania

PN-EN ISO 9001:2015-10 i PN-EN ISO 14001:2015-09
na co dowodu dostarczył audyt przeprowadzony przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację
wymagań powyższych norm oraz określonych w Umowie nr: 2550/JS/2018

Okres ważności certyfikatu:
od 2018-05-08 do 2021-05-07



AC 018
CMS, EMS



Data decyzji o certyfikacji: 2018-05-08

KRAUSSMAFFEI
KM160-750CX

MIKRON
600 Pro



„Spamel”®

Perfekcyjny dostawca usług

■ usługi w zakresie wtrysku, wykrawania,
gięcia i gwintowania detali z tworzyw sztucznych

■ wykonywanie detali metalowych technikami
obróbki plastycznej

■ doradztwo, projektowanie, realizacja

■ naprawy, regeneracja

Logistyka Produkcji
Mirostaw Karwacki
m.karwacki@spamel.com.pl
+48 510 331 984

Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych
Marta Nicpoń
m.nicpon@spamel.com.pl
+48 733 075 378

Narzędziownia
Jan Sobiś
j.sobis@spamel.com.pl
+48 501 492 473

S.I. SPAMEL
ul. Wojska Polskiego 3
56-416 Twardogóra, POLSKA

tel. +48 (71) 31 58 201
tel./fax +48 (71) 31 59 068
spamel@spamel.com.pl

www.spamel.com.pl

www.spamel.com.pl



Możliwości produkcyjne

Jedną ze specjalności firmy Spamel jest **produkcja technicznych detali z tworzyw sztucznych metodą wtrysku ciśnieniowego**, która realizowana jest przy użyciu wtryskarek marki **Arburg** oraz **Krauss Maffei**. Urządzenia nasze pracują przy sile zwarcia do 160t i objętości wtrysku od 6 do 475cm³.

Dzięki nowoczesnym cechom maszyn, szczególnie **sterowaniu numerycznemu (NC)** i odpowiednio dobranym urządzeniom peryferyjnym obróbka tworzyw sztucznych w naszym zakładzie przebiega w cyklu automatycznym – szybko i precyzyjnie.

Z kolei **wykwalfikowany zespół pracowników** dbających o to, by proces wtryskiwania przebiegał w sposób niezakłócony i zgodny z wymogami technologicznymi sprawia, że z pewnością warto podjąć współpracę właśnie z nami. Na uwagę zasługują również **atrakcyjne ceny naszych usług** jak i **terminowość dostaw**.

Ponadto oferujemy **wytwarzanie detali metalowych technikami obróbki plastycznej oraz obróbki skrawaniem** z taśm, pasów i blach o maksymalnej grubości 3mm i szerokości do 150mm

na prasach mechanicznych i pneumatycznych o sile nacisku w zakresie od 10 do 63t. Posiadamy również prasy do gięcia i nitowania styków elektrycznych bimetalowych o siłach nacisku od 0,5 do 6t. Wykorzystujemy bębny gratujące i osetkujące detale w celu nadania im ostatecznych cech użytkowych. Ponadto oferujemy obróbkę prętów w zakresie od 2 do 32mm (gwintowanie wewnętrzne i zewnętrzne, wiercenie wzdłużne i w poprzek osi pręta oraz gwintowanie otworów w poprzek osi pręta, frezowanie itp.).

Realizujemy również proces zgrzewania styków srebrnych z drutu o średnicy do 2,4 mm do podłoża miedzianego i mosiężnego.

Oferujemy **usługi montażu**, realizowane przez zespoły monterskie o wieloletnim doświadczeniu. Do dyspozycji mamy szereg stołów monterskich wyposażonych w instalacje elektryczną i pneumatyczną, do których podłączono wkrętaki o sile skręcania od 0,2 do 20Nm. Montowane wyroby możemy oznaczać samoprzylepnymi etykietami wytwarzanymi na specjalnym stanowisku firmy Etisoft.

Możliwości narzędziowni

Narzędziownia S.I., „Spamel” w Twardogórze świadczy usługi w zakresie:

- projektowania i wykonawstwa form wtryskowych, wykrojników, tłoczników i przyrządów, na podstawie dostarczonych przez Klienta rysunków detalu lub wzorca,

- regeneracji i modernizacji form wtryskowych i wykrojników,
- frezowania, toczenia oraz drążenia wgłębnego i cięcia drutem,
- szlifowania płaszczyzn i obróbki na szlifierkach narzędziowych.



Jak działamy:

1. Rozpoczęcie procesu.

Działamy natychmiast po otrzymaniu zapytania od Klienta, na bazie opisu, modelu lub dokumentacji produktu. Konsultujemy i doradzamy w zakresie możliwości uproszczenia i dostosowania konstrukcji detalu do technologii (obniżenia kosztów produkcji), doboru materiału, krotności i rodzaju form. Posiadamy możliwości wykonania modeli detali metodą druku 3D. Zakończenie wstępnych działań to finalna wycena i uzgodnienie terminu realizacji. Po akceptacji naszej wyceny tworzymy założenia i harmonogram projektu z punktami kontrolnymi.

2. Projekt narzędzia – formy wtryskowej, wykrojnika, tłocznika lub przyrządu.

Wykonanie dokumentacji konstrukcyjnej odbywa się przy wykorzystaniu parametrycznego systemu CAD 3D SolidWorks z symulacją działania i wykrywania kolizji. Każde wykryte zagrożenie rejestrujemy i omawiamy z Klientem, tworząc od początku dokładną historię powstawania projektu. Finalna dokumentacja jest przedstawiana do akceptacji i zatwierdzenia przez Klienta.

3. Realizacja projektu.

Realizując każdy projekt w ścisłej współpracy z Klientem, mamy ciągłą kontrolę nad całym procesem we wszystkich jego stadiach, poczynając od założeń konstrukcyjno-technologicznych, konstrukcji produktu, prób produkcyjnych do chwili uruchomienia produkcji.



Na każdym etapie realizacji dokonywana jest kontrola wykonania polegająca między innymi na porównywaniu uzyskanych ciągów wymiarowych z dokumentacją. Sporządzane są karty pomiarowe istotnych elementów formujących i skrawających.

Po zakończeniu projektu wykonujemy próby eksploatacyjne, a Klient otrzymuje gotowe wypraski czy detale wraz z kartami pomiarowymi w celu własnej oceny i akceptacji.

4. Naprawy i regeneracje

Na zlecenie Klienta wykonujemy regenerację, naprawy i modernizację używanych form wtryskowych i innych narzędzi specjalnych. W tym zakresie mamy duże doświadczenie, ponieważ od wielu lat realizujemy takie działania na naszych narzędziach produkcyjnych, stale modernizując je i udoskonalając, tak aby pracowały automatycznie (bez udziału operatora), bardziej wydajnie, z minimalną ilością odpadów.

5. Podsumowanie

S.I., „Spamel” inwestuje w najnowsze urządzenia, oprogramowanie oraz szkolenia pracowników, którzy tworzą ambitny zespół specjalistów gotowych sprostać najtrudniejszym wyzwaniom stawianym przez Klienta, a wdrożony system zarządzania jakością zgodny z PN-ISO 9001:2015 oraz PN-ISO 14001:2015 umożliwia nam realizowanie zróżnicowanych projektów przy zagwarantowaniu najwyższych standardów.

